

FICHA DA QUALIFICAÇÃO - SOLDADOR/A

Família Profissional/Sector Produtivo:	Metalurgia e Metalomecânica	Nível
Qualificação (designação):	Soldador/a	

DESCRIÇÃO GERAL DA QUALIFICAÇÃO:

Preparar e efectuar, normalmente sob supervisão, a soldadura de conjuntos, estruturas e tubagens metálicas, utilizando os equipamentos e as ferramentas adequados, de acordo com as instruções técnicas e cumprindo as exigências de qualidade expressas nas normas e códigos específicos da actividade e respeitando as normas de segurança, higiene e saúde no trabalho e de protecção do ambiente.

ACTIVIDADES PRINCIPAIS:

1. Preparar e organizar o trabalho a efectuar.
2. Executar soldaduras de ângulo entre chapas, chapa/tubo ou tubo/tubo em construções metálicas, de acordo com a normalização internacional aplicável (AWS), as exigências de qualidade, as normas e códigos específicos da actividade, através dos diversos processos de soldadura.
3. Efectuar o controlo visual da(s) peça(s) soldada(s), por forma a detectar defeitos verificando também as dimensões, formas, estados de superfície, bem como outros parâmetros contidos na Especificação do Procedimento de Soldadura, efectuando a correcção necessária das soldaduras, quer abrindo canais e/ou repondo cordões.
4. Efectuar a conservação dos equipamentos e das ferramentas utilizadas, de acordo com os procedimentos adequados.

COMPONENTE TECNOLÓGICA

N.º UC	Obrigatória/Opcional	Unidades de Competência	Carga horária (horas)
1	Obrigatória	Ler e interpretar desenhos de construções metálicas	25
2	Obrigatória	Planear e executar os trabalhos, respeitando as normas do ambiente, segurança, higiene e saúde no trabalho	25
3	Obrigatória	Executar e verificar trabalhos de construções metalomecânicas- serralharia	50
4	Obrigatória	Identificar e descrever as propriedades e especificações técnicas dos materiais metálicos normalizados (ferrosos e não ferrosos) usados em construção metalomecânica, assim como os processos metalúrgicos para a sua obtenção.	25
5	Obrigatória	Identificar, seleccionar e aplicar os instrumentos de medição mais adequados à determinação e controlo das dimensões das peças, em função da geometria das mesmas.	25
6	Obrigatória	Identificar, seleccionar e aplicar os procedimentos afetos à realização das uniões mecânicas móveis e amovíveis.	25
7	Obrigatória	Ler e interpretar desenhos de construções soldadas	25
8	Obrigatória	Identificar e caracterizar os diferentes processos de soldadura por arco eléctrico, bem como as diferenças entre eles, em relação a parâmetros, consumíveis, modo de funcionamento e segurança.	25
9	Obrigatória	Planear e executar os trabalhos, respeitando as normas do ambiente, segurança, higiene e saúde no trabalho em soldadura.	25
10	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras SER (SMAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo nas posições 1G e 2G	50
11	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras SER (SMAW) - ângulo em chapa em junta "T" nas posições 1F e 2F	50
12	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras SER (SMAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo nas posições 3G e junta em "T" na posição 3F.	50
13	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras SER (SMAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo na posição 4G e ângulo em chapa/tubo nas posições 2F, 4F e 5F	50
14	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras SER (SMAW) - ângulo em tubo/tubo 6G.	50
15	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo na posição 1G e junta em "T" na posição 2F	50
16	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo na posição 2G, em junta "T" na posição 2F e tubo em junta tubo/tubo na posição 2G	50
17	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo nas posições 3G e em junta "T", na posição 3F e tubo em junta tubo/tubo 5G	50
18	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo nas posições 4G e em junta "T", na posição 4F	50
19	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em junta chapa/tubo na posição 2F	50
20	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em junta chapa/tubo nas posições 4F e 5F	50
21	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em tubo junta em tubo/tubo na posição 6G	50
22	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras TIG (GTAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo na posição 1G, em junta "T", na posição 1F e tubo em junta tubo/tubo, na posição 1G.	50
23	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras TIG (GTAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo na posição 2G, em junta "T", na posição 2F e tubo em junta tubo/tubo, na posição 2G.	50
24	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras TIG (GTAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo na posição 3G, em junta "T", na posição 3F e tubo em junta tubo/tubo, na posição 3G.	50
25	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras TIG (GTAW) - ângulo em junta chapa/tubo nas posições 2F, e 5F	50
26	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras TIG (GTAW) - ângulo em junta tubo/tubo na posição 6G	50
TOTAL			1100